

Schiedel Screwflex

Flexibelt insatsrör för röckkanaler

Monteringsinstruktion



Gäller från 1 augusti 2012

Monteringsinstruktion för Schiedel Screwflex flexibelt syrafast insatsrör

Schiedel Screwflex

Användningsområde:

Schiedel Screwflex är ett flexibelt insatsrör avsett för reparationer av befintliga skorstenar, där t ex skorstensväggen ej är helt intakt och för att förhindra kondens vid flytande bränsle, samt som kondensskydd vid gasformigt bränsle. Schiedel Screwflex kan också användas som anslutningsrör mellan kassett/insats och befintlig skorsten, som avgaskanal, samt kanal i ventilationsanläggningar eller imkanaler. Schiedel Screwflex rekommenderas till alla typ av bränslen såsom olja, gas, ved, flis, pellets mm. Schiedel Screwflex rekommenderas att användas endast vid torra rökgaser (ej lämplig vid kondenserande drift).

Utförande:

Schiedel Screwflex är tillverkat av ett rostfritt syrafast 0,10 mm tjockt stålband av kvalitet EN 1.4404 / AISI 316L i två lager (2 x 0,10 mm). Ytermanteln är veckad medan innermanteln är slät för att uppnå bästa möjliga rökgasflöde. Profilerad godstjocklek är 6-7 mm. Nominell innerdiameter är 80-300 mm.

Montering:

Schiedel Screwflex flexibela insatsrör är avsedda att användas i murade skorstenar. Välj dimension efter både eldstad och skorsten så att du inte behöver använda våld vid montage. Ta bort eventuella gamla rör ur skorstenen och undvik därmed dålig isolering och kondens i skorstenen.

Montering av insatsröret: kan ske antingen med inmurningsstos eller direkt på eldstaden med en sk kassettstos.

Gör hål i den befintliga skorstenen, stort nog att montera inmurningsstosen. Kratsa rent murfogarna så att stosen kan vila på underliggande tegelstenar. För ner insatsröret genom skorstenen och anslut mot den monterade anslutningsstosen. Använd eventuellt dragplugg.

Mura igen arbetshålet för stosen med KC-bruk upp till ca 100 mm på insatsröret. Utrymmet mellan skorstenen och insatsrör fylls med lös Vermikulit eller likvärdigt isoleringsmaterial. Avslutningen längst upp på skorstenen görs med toppfoder, som fästes i bruk.

Schiedel Screwflex går bra att skarva med de skruvbara skarvstyckena som finns som tillbehör till skorstenssystemet.

Övrigt:

Schiedel Screwflex insatsrör är flexibla och lätta att böja, vilket underlättar montage i dragna kanaler.

Schiedel Screwflex är metermärkt i stigande ordning (från 1 meter t o m total längden i förpackningen) samt märkt med flödespil som anger rökgasriktningen (från eldstaden).

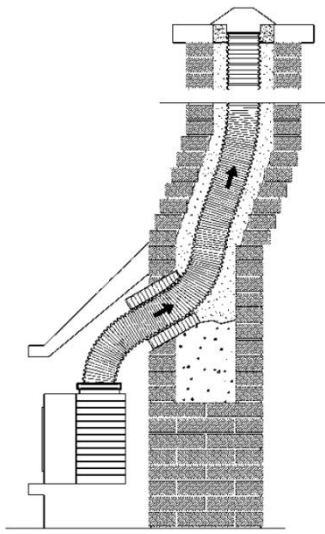
OBS! Alla skorstenar skall besiktigas och kontrolleras efter reparation eller montage av behörig besiktningsman, t ex skorstensfejarmästaren.

Schiedel Screwflex är CE-märkt för EU-området.

BESKRIVNING AV CE-DEKLARATION

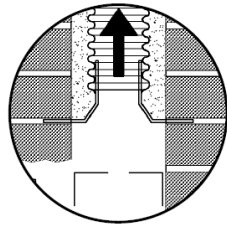
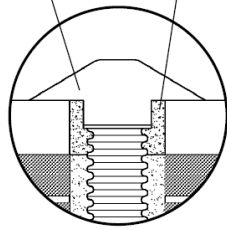
EN1856-2:2009	Europeiskt standardnummer
T600	Temperaturklass, godkänd för eldstäder med en maximal rökgastemperatur på 600°C vid normal drift
N1	Tryckklass maximalt tillåtet läckage vid 40 Pa = 2 l/s m ²
W	Beständighet mot kondensat, våt drift
V2	Beständighet mot korrosion, fasta, flytande och gasformiga bränslen
L50012	Materialkvalitet och tjocklek i rökrörets innermantel.
G	Beständig mot soteld G= ja

Monteringsinstruktion

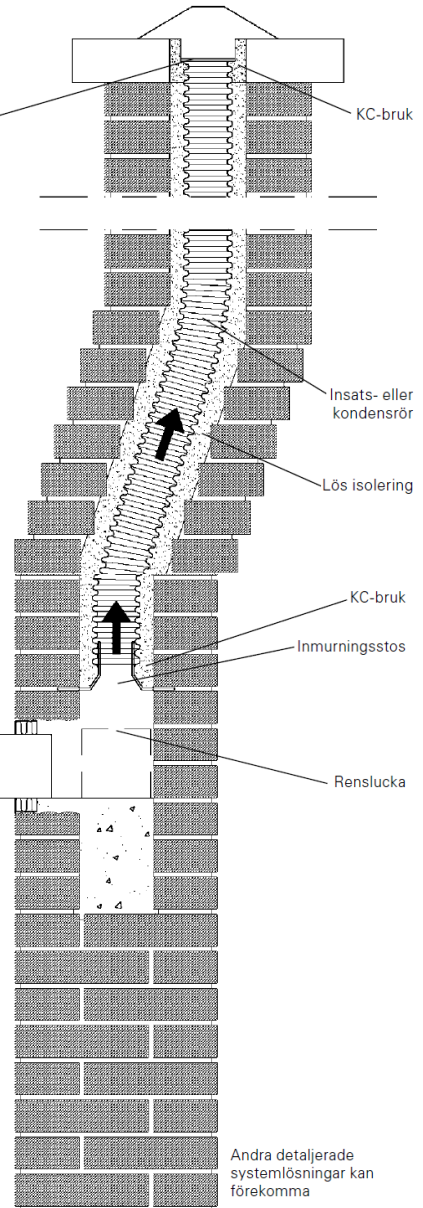


Som insatsrör till braskassetter.

Toppavtäckning KC-bruk



En fog uthugges för inpassning av stosen.



Andra detaljerade systemlösningar kan förekomma



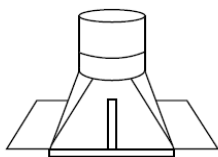
Skarv med skruvteknik

Tillbehör:

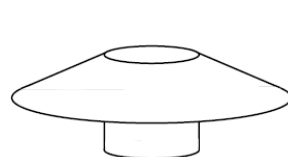
- A Inmurningsstos
- B Toppfoder: täckplåt
- C Vermikulit eller annat likvärdigt material

Isolering minskar temperaturfallet på rökgaserna och fixerar röret.

A



B



C





EG – Konformitetsdeklaration EC – Conformity declaration

080-03-11-0077

Tillverkaren – The manufacturer

Schiedel S.r.l. – via Montegrappa 19-21

I-20060 Truccazzano (MI)

deklarerar härmed att skorstenssystemet – declares that the chimney system

SCHIEDEL SCREWFLEX

T600 N1 W V2 L50010 G

enligt regelverket – according to the regulation

EN 1856-2:2009

överensstämmer med och uppfyller kraven för CE-märkning enligt EN 1856-2:2009.

is in conformity with and meets the requirements for the CE-marking according to EN 1856-2:2009.

Tillverkningskontrollen av fabriken är certifierad av – The quality control of the factory is certified by

TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GmbH

Westendstrasse 199, D-80686 München

Certifikat med registreringsnummer – Certificate with registration number

0036 CPD 91324 001

som utfärdades första gången 2011-02-24. – that was issued for the first time 24.02.2011.

Göteborg 2012-07-24
Gothenburg 24.07.2012

A blue ink signature of Magnus Johansson.

Magnus Johansson
General Manager

Part of the **MONIER GROUP**